

Rapid X™

描述：

一种高速度低飞溅的脉冲模式，
结合了快弧和STT®

优点：

高焊接速度

相比快弧焊模式飞溅极大减少

应用：

薄板材料的高速焊接

对于飞溅控制要求很高的应用

设备：

