

不锈钢氩弧焊丝系列

产品信息

- 采用钨极惰性气体保护焊
- 焊丝表面清洁、光滑,焊丝成分稳定,一致性强
- 全位置焊接

力学性能

产品名称	符合标准	产品描述
PRIMALLOY® JGS-308/308L/308LSi	AWS A5.9/A5.9M: ER308/ER308L/ER308LSi	JGS-308 适于焊接含18%Cr, 8Ni%不锈钢及相近合金成分的不锈钢, 如ASTM 304, 304N, 301, 302, 305
		JGS-308L 含碳量低(低于0.03%), 低碳焊缝金属具有优异的抗晶间腐蚀性能, 适于焊接ASTM 304L 308L 304LN不锈钢
		JGS-308LSi 增加焊丝硅含量, 提高熔池润湿性和流动性, 焊丝操作性能佳, 适于焊接ASTM 304L 308L 304LN不锈钢
PRIMALLOY® JGS-309/309L/309LSi	AWS A5.9/A5.9M: ER309/ER309L/ER309LSi	JGS-309 适于焊接含24%Cr, 13Ni%不锈钢及相近合金成分的不锈钢, 如304,304N,305,308,309, 也用于不锈钢与碳钢间的异种钢过渡焊接
		JGS-309L 含碳量更低(低于0.03%); 焊缝金属具有优异的抗晶间腐蚀性能; 适于焊接309S不锈钢
		JGS-309LSi 增加焊丝硅含量, 提高熔池润湿性和流动性, 焊丝操作性能佳, 适于焊接309S不锈钢
PRIMALLOY® JGS-316/316L/316LSi	AWS A5.9/A5.9M: ER316/ER316L/316LSi	JGS-316 适于焊接19% Cr-13%Ni-2%Mo或相近合金系不锈钢, 316系不锈钢焊缝金属热强性好, 抗氯离子点蚀及缝隙腐蚀性能佳
		JGS-316L 含碳量低, 焊缝金属抗晶间腐蚀性能优异
		JGS-316LSi 硅含量增加, 提高熔池流动性, 焊丝操作性能佳

化学成分

产品名称		C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Cu%
PRIMALLOY® JGS-308	标准值	≤0.08	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	19.5~22	≤0.75	9.0~11.0	≤0.75
	典型值	0.034	0.49	1.85	0.017	0.006	19.9	0.03	10.3	0.06
PRIMALLOY® JGS-308L	标准值	≤0.03	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	19.5~22	≤0.75	9.0~11.0	≤0.75
	典型值	0.02	0.5	2.1	0.022	0.006	19.9	0.03	9.7	0.03
PRIMALLOY® JGS-308LSi	标准值	≤0.03	0.65~1.0	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	19.5~22	≤0.75	9.0~11.0	≤0.75
	典型值	0.02	0.78	2.25	0.016	0.013	19.8	0.02	10.5	0.042

不锈钢氩弧焊丝系列

化学成分

产品名称		C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Cu%
PRIMALLOY® JGS-309	标准值	≤0.12	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	23-25	≤0.75	12~14	≤0.75
	典型值	0.043	0.46	1.75	0.013	0.006	23.62	0.026	12.54	0.01
PRIMALLOY® JGS-309L	标准值	≤0.03	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	23-25	≤0.75	12~14	≤0.75
	典型值	0.025	0.58	2.22	0.013	0.006	23.32	0.026	13.66	0.01
PRIMALLOY® JGS-309LSi	标准值	≤0.03	0.65~1.0	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	23~25	≤0.75	12~14	≤0.75
	典型值	0.019	0.86	1.75	0.018	0.01	23.27	0.017	13.5	0.05
PRIMALLOY® JGS-316	标准值	≤0.08	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	18~20	2.0~3.0	11~14	≤0.75
	典型值	0.03	0.39	1.78	0.016	0.008	18.6	2.25	12.5	0.04
PRIMALLOY® JGS-316L	标准值	≤0.03	0.3~0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	18~20	2.0~3.0	11~14	≤0.75
	典型值	0.022	0.54	1.97	0.012	0.003	18.9	2.16	12	0.025
PRIMALLOY® JGS-316LSi	标准值	≤0.03	0.65~1.0	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	18~20	2.0~3.0	11~14	≤0.75
	典型值	0.019	0.89	2.16	0.022	0.009	19.25	2.18	12.71	0.020

力学性能

条件: 焊态、纯氩气保护		抗拉强度 (MPa)		延伸率 (%)	
PRIMALLOY® JGS-308	AWS 标准值	≥550		≥35	
	典型值	620		40	
PRIMALLOY® JGS-308L	AWS 标准值	≥520		≥35	
	典型值	600		41	
PRIMALLOY® JGS-308LSi	AWS 标准值	—		—	
	典型值	585		40	
PRIMALLOY® JGS-309	AWS 标准值	≥550		≥30	
	典型值	600		38	
PRIMALLOY® JGS-309L	AWS 标准值	≥520		≥30	
	典型值	595		39	
PRIMALLOY® JGS-309LSi	AWS 标准值	—		—	
	典型值	610		40	

不锈钢氩弧焊丝系列

力学性能

条件: 焊态、纯氩气保护		抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)
PRIMALLOY® JGS-316	AWS 标准值	≥520	≥30
	典型值	590	38
PRIMALLOY® JGS-316L	AWS 标准值	≥490	≥30
	典型值	570	38
PRIMALLOY® JGS-316LSi	AWS 标准值	—	—
	典型值	600	38

客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氩燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

授权代理商:

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编: 201907
 电话: 86-21-6673 4530 传真: 86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn