

Power Wave® S350

工艺

焊条电弧焊, 直流TIG焊, 直流脉冲TIG焊,
MIG焊, 脉冲MIG焊, 药芯焊丝电弧焊

产品编号

K3042-2 Power Wave® S350

K3005-1 Power Wave® S350套装(碳钢)

请参照后面完整的规格

输入电压

208/230/380-415/460/575/1/3/50/60

额定输出时输入电流

3相 / 40% 暂载率: 39/35/19/17/14安

1相 / 40% 暂载率: 60/61/NA/NA/NA安

输出范围

5-350安培

额定输出

GMAW焊: 350安/31.5伏/40%

GMAW焊: 300安/29伏/100%

重量/尺寸(高x宽x深)

38.6公斤(85磅)

518 x 356 x 630毫米

(20.40 x 14 x 24.80英寸)

轻便, 高效, 多功能

Power Wave® S350是基于林肯电气在综合输入和输出端两个性能技术平台上而开发的焊接电源。能够实现非常快速的电弧响应, 包括65种标准焊接优化工艺参数设置, 能有效地转换输入功率来减少运营成本——所有这些都是在一个紧凑而结实的壳体里完成的。

主要特征

- ▶ **PowerConnect™能量连接技术 (自主研发)**——单相或三相, 自动调节输入电源从200-600伏, 50或60赫兹。在整个输入电压范围内使焊接输出保持不变
- ▶ **Tribrid®能量模块**——高功率因数和效率, 优异的焊接性能
- ▶ **Production Monitoring™ 2生产监控**——跟踪设备的使用, 焊接数据存储和配置故障限制, 以帮助生产分析和工艺改进
- ▶ **选配的115伏(10安)交流双辅助电源插座**——自主研发的Surge Blocker™ 技术能在使用高起动电流装置, 如: 打磨机 (通常需要60A或以上的峰值冲击电流)的同时而不损害正常的焊接性能。
- ▶ **结构紧凑, 外壳结实**——IP23可以承受恶劣环境
- ▶ **标准的以太网**——通过 powerwavesoftware.com 轻松进行软件升级。

应用

- ▶ 建筑业
- ▶ 航空业
- ▶ 制造业
- ▶ 自动化
- ▶ 生产工艺
- ▶ 焊接培训



产品配置

K3042 - 1基本单元包括:

- ▶ 10英尺(3.0米)的输入电源线

推荐送丝机

- ▶ Power Feed® 10M台式和悬臂式型号
- ▶ Power Feed® 25M

波形控制技术工艺性能

- ▶ 脉冲
- ▶ Pulse-on-Pulse® 双脉冲
- ▶ Power Mode® 能量模式
- ▶ RapidArc® 快速电弧
- ▶ 可为将来新增的工艺进行程序升级

输入



输出

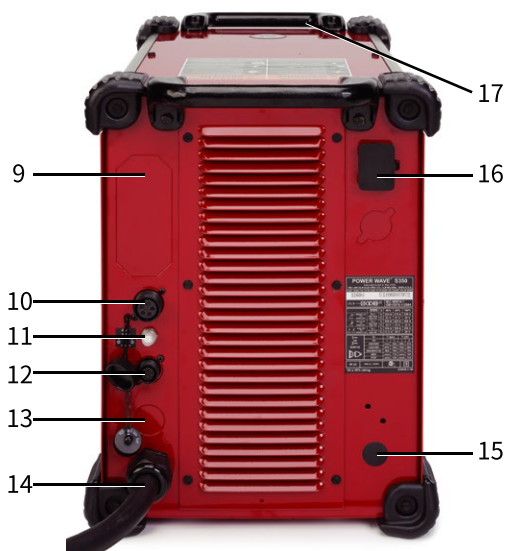




图示:可转向手柄

前面板

1. 可选用户界面(K3001-1),用于手工焊,TIG焊和配以电压传感送丝机的恒压MIG焊
2. 状态灯
3. 过热故障指示灯
4. Tweco®式-凸轮锁-输出端子
5. 可选输出控制插座-12针(包括在K3001-1手工焊/TIG焊用户界面)
6. 工作感导电缆插座
7. 主电源开关
8. 可转向手柄



后面板

9. 115伏(10安培)交流双辅助电源插座和电路断路器(选配-订货号K2829-1套件)
10. Arclink®焊接系统通讯电缆插座
11. 断路器
12. 同步双丝/STT®插座
13. 可选的DeviceNet™套件(需要K2827-1套件)
14. 输入电源线连接
15. TIG焊电磁阀阀头(可选的TIG焊电磁阀,包括在K3001-1手工焊/TIG焊的用户界面)
16. 以太网电缆插座
17. 可转向手柄

选配K3001-2 S系列用户界面

使用Power Wave® S350手工焊,TIG焊和不连接Power Feed®系列送丝机的恒压MIG焊时,加入K3001-2用户界面。通过焊接电源前面板上界面可为手工焊和TIG焊提供完整的控制焊接参数。当使用一个Power Feed®系列送丝机时,送丝机通常用于控制系统,K3001-2界面组件可用于显示电流和电压读数。套件还包括12针通用遥控插座和TIG气阀。

用户界面组件包可控制:

- 电压/电流控制——调整MIG焊和药芯焊丝焊的电压或调整手工焊或TIG焊的电流。
- 焊接模式——选择手工焊,TIG焊或恒压MIG焊的焊接工艺。
- 高级工艺控制选项——控制电弧起始和结束,以优化起弧和断弧。
- 电弧控制——调节电弧的软硬特性,以符合各自喜好。



Power Wave® S350套装包装

订购林肯一台Power Wave® S350套装机能得到完整的焊接所需设备, 一个订货号。气体单独出售。(出厂前设备不组装好)

Power Wave® S350套装(碳钢)

- Power Wave® S350电源
- Power Feed® 10M送丝机(台座式)
- 0.9毫米(.035英寸)送丝轮和导丝组件
- 1.2毫米(.045英寸)送丝轮和导丝组件
- Magnum® PRO 350焊枪和电缆组件
- 工作电缆和中继电缆组件: 350安培, 60%暂载率: Tweco® 型的凸轮锁连接器和接地夹
- 逆变焊接电源和送丝机小车
- Harris® 气体流量计和减压器 订货号: K3005-1



图示: K3005-1

技术



Tribrid® 能量模块
自主研发的Tribrid® 能量模块采用是林肯电气公司的PowerConnect™ 能量连接技术, PlanarTransformer™ 变压器技术和120千赫兹输出, 来提供卓越的焊接性能, 同时仍然保持了高功率因素和效率。



iARC® 高速数字控制
iARC® 数字焊接控制(调控的智能工艺)与上一代相比, RAM快128倍, 8倍的快闪记忆体, 控制的运行速度比上一代快10倍多。它还具有100兆的完全的复式以太网支持林肯电气的Production Monitoring™ 2生产监控, 并且具有先进的诊断功能。



Production Monitoring™ 2生产监控
焊接行业先进的焊接数据收集和监测工具, 可以让加工厂分析其焊接操作和流程。它还将帮助贵公司的ISO, 六西格玛, 统计过程控制(SPC), 质量成本交付(QCD), 整体设备效率(OEE)和精益生产。
请从 powerwavesoftware.com 下载。



坚固的可靠性
像所有的林肯电气焊接设备一样, 林肯电气Power Wave® S350是在恶劣的条件下进行测试, 以确保其在恶劣的环境中能正常工作:

- 极端温度范围
- 极端湿度
- 雨水
- 污垢和灰尘
- IP23额定性能

推荐使用配件, 扩展机器性能

通用选项



S系列用户界面组件包
这个组件包允许通过本机的面板控制手工焊, TIG焊和MIG焊。包括TIG焊电磁阀和远程控制连接器。
订货号 K3001-1



DeviceNet™ 设备网套件
该组件包允许DeviceNet™ 控制焊接电源。包括内部线束和电源后板安装5针的DeviceNet™ 插座。
订货号 K2827-1



逆变焊接电源和送丝机小车
包括宽阔的托盘, 存放电嘴和送丝轮的储物盒, 操作手册/程序的货架, 承重工作电缆, 焊枪电缆焊接电缆的手柄和超大易于滚动的轮子。
订货号 K1764-1



115伏辅助工具包
添加一个双插115伏插座, 在机器的背面。包括印刷电路板和必须安装的线束。
订货号 K2829-1

推荐使用配件, 扩展机器性能

通用选项



焊接烟尘除尘机
林肯提供各式各样的焊接烟尘排除环保系统解决方案, 其中包括便携式系统很容易在车间使用, 还有覆盖整个车间专注于焊接工作台的中央系统。
出版物 MC08-70



Tweco® 式凸轮锁适配器插头, 用于工作和电极电缆
电缆插头适用于50平方毫米(2/0)电缆
订货号 K2946-1



工作电压检测线套
准确监测电弧电压
订货号 K940-25
7.6米(25英尺)
订货号 K1811-50
15.2米(50英尺)
订货号 K1811-100
30.5米(100英尺)



高级可调式减压器和气管理件
适用CO₂, 氩气, 氩混合气体气瓶。包括气瓶压力表, 双刻度流量计和1.3米(4.3英尺)气管。
订货号 K586-1



双气瓶安放配件
能并排放两个气瓶并且容易装载。
订货号 K1702-1

手工焊选项



组件包
完整的套件, 用于手工焊。包括9.1米(30英尺)电极电缆, 7.6米(25英尺)的工作电缆, 头盔, 接地夹和焊钳。
订货号 K875
150安培



遥控输出控制
12针通用连接器
允许远程调整输出。需要K3001-1手工焊/TIG焊用户界面。
订货号 K857-2
7.6米(25英尺)



12针到6针适配器
允许老式6针适配器(K870, K963-3, K857)与12针的通用连接器连接使用。
订货号 K2909-1

TIG选项



PTA-17 150安培
风冷TIG焊枪
订货号 K1782-1
3.8米(12.5英尺)长, 单线
订货号 K1782-3
7.6米(25英尺)长, 单线



PTA-26 200安培
风冷TIG焊枪
订货号 K1783-1
3.8米(12.5英尺)长, 单线
订货号 K1783-3
7.6米(25英尺)长, 单线



零件组件
Magnum® 零件组件提供所有您需要的启动焊枪的配件。包括提供夹头, 夹头支座, 后盖, 氧化铝喷嘴和各种尺寸的钨棒, 包装在一个便于携带封口包装盒内。
订货号 KP508
PTA-17
订货号 KP509
PTA-26



脚踏电流控制
12针通用连接器
提供7.6米(25英尺)远程TIG焊接电流控制。需要K3001-1手工焊/TIG用户界面。
订货号 K870-2



手动电流控制
12针通用连接器
提供7.6米(25英尺)远程TIG焊接电流控制, 需要K3001-1手工焊/TIG用户界面。
订货号 K963-4



Tweco® 式TIG焊枪适配器
允许所有单线TIG焊枪连接到本机的Tweco® 式输出端子
订货号 K960-3



送丝机选项

工作和送丝机50平方毫米(2/0)焊接包装
包括Tweco® 式凸轮锁连接器, 接地夹, 4.5米(15英尺)工件电缆和3.0米(10英尺)电极电缆。额定350安培, 60%的暂载率
订货号 K1803-2

产品规格

产品名称	产品编号	输入电压	额定输出时 输入电流	额定输出时 电流/电压/暂载率	输出范围 ⁽³⁾	高x宽x深 毫米(尺寸)	净重 公斤(磅)
Power Wave® S350	K3042-2	208/230/380- 415/460/575/1/3/50/60	3相 / 40% 暂载率: 39/35/19/17/14 3相 / 100% 暂载率: 31/28/15/14/11 1相 / 40% 暂载率: 60/67 ⁽¹⁾ /NA/NA/NA 1相 / 100% 暂载率: 60/53/NA/NA/NA	GMAW焊: 350安/31.5伏/40% ⁽²⁾ GMAW焊: 300安/29伏/100% 手工焊: 325安/33伏/40% ⁽²⁾ 手工焊: 250安/30伏/100% 直流TIG焊: 350安/24伏/40% 直流TIG焊: 300安/22伏/100%	5-350安	518 x 356 x 630 (20.40 x 14 x 24.80)	38.6 (85)
Power Wave® S350 套装机(碳钢)	K3005-1	208/230/380- 415/460/575/1/3/50/60	3相 / 40% 暂载率: 39/35/19/17/14 3相 / 100% 暂载率: 31/28/15/14/11 1相 / 40% 暂载率: 60/67 ⁽¹⁾ /NA/NA/NA 1相 / 100% 暂载率: 60/53/NA/NA/NA	GMAW焊: 350安/31.5伏/40% ⁽²⁾ GMAW焊: 300安/29伏/100% 手工焊: 325安/33伏/40% ⁽²⁾ 手工焊: 250安/30伏/100% 直流TIG焊: 350安/24伏/40% 直流TIG焊: 300安/22V/100%	5-350安	1321 x 991 x 660 (52 x 39 x 26)	204.1 (450)

(1) 根据美国国家电气法规;

(2) 在230伏/单相输入时, 最大暂载率为30%(除了TIG焊);

(3) 在208伏输入, 最大输出被限制在300安培。

客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议。本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证, 不承担任何责任。同时, 我们也不会提供任何形式的任何保证, 包括对客户特别目的的适应性的保证。实际上, 一旦信息或者建议被提供, 当资料被更新或者变更后, 我们不承担任何责任, 也不会提供更新后的信息或者建议, 也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商, 但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的, 客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素, 会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前, 本资料已反映了精确的信息, 如需其他信息, 请参考www.lincolnelectric.com.cn

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果, 均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外, 焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试; 焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试, 焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语, 仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比, 不涉及与任何其他公司产品的比较, 且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导, 不作为产品推销使用, 非广告宣传用语!



上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编:201907 电话:86-21-6673 4530
传真:86-21-6602 6621 www.lincolnelectric.com.cn

Power Wave® S350
E5.110CN 2015/04