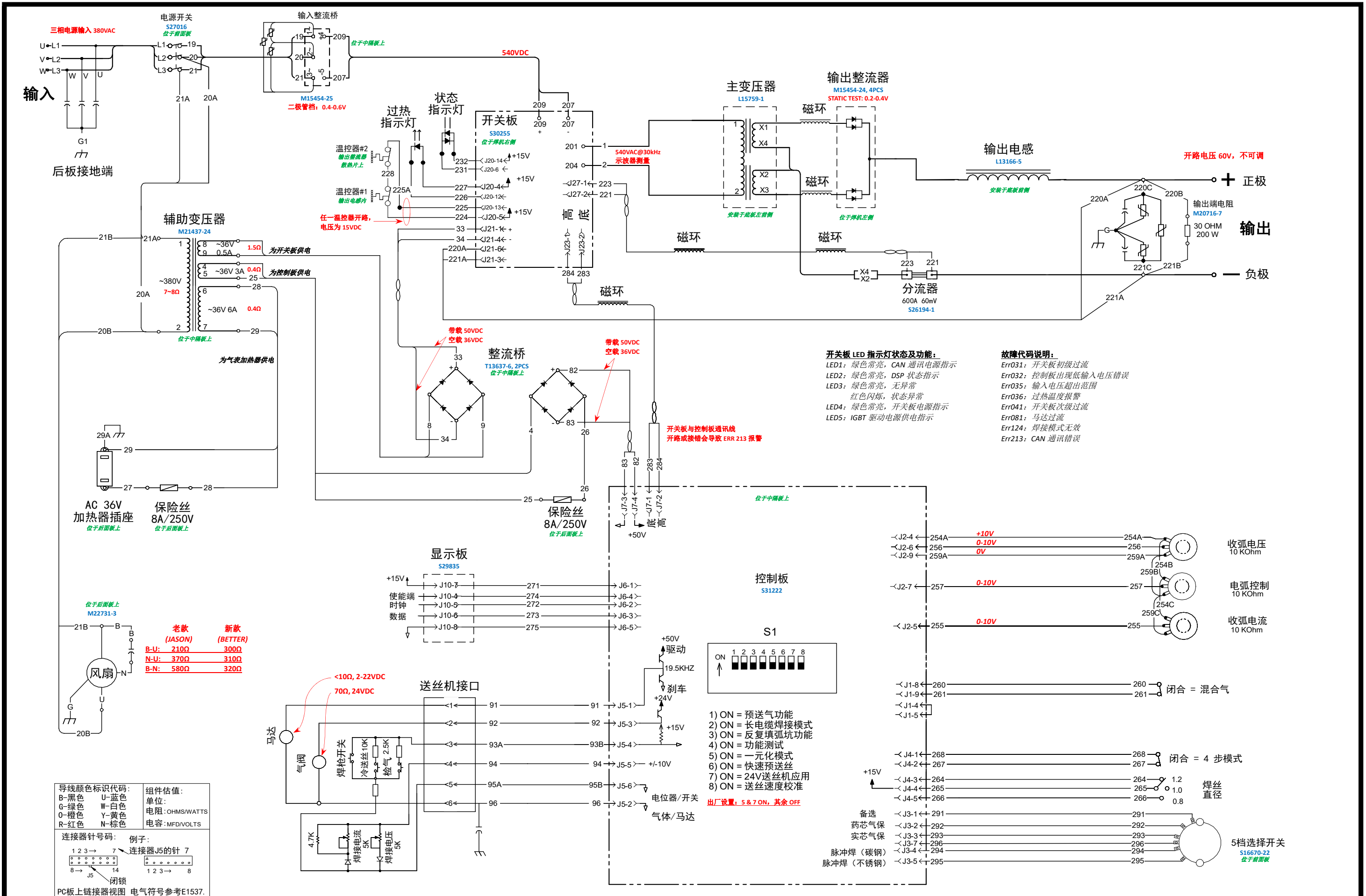


OPTIMARC CV350P 接线图

CODE: 76346



- 开关板 LED 指示灯状态及功能:**
- LED1: 绿色常亮, CAN 通讯电源指示
 - LED2: 绿色常亮, DSP 状态指示
 - LED3: 绿色常亮, 无异常
 - LED4: 绿色常亮, 开关板电源指示
 - LED5: IGBT 驱动电源供电指示
- 故障代码说明:**
- Err031: 开关板初级过流
 - Err032: 控制板出现低输入电压错误
 - Err035: 输入电压超出范围
 - Err036: 过热温度报警
 - Err041: 开关板次级过流
 - Err081: 马达过流
 - Err124: 焊接模式无效
 - Err213: CAN 通讯错误

导线颜色标识代码: B-黑色 U-蓝色 G-绿色 W-白色 O-橙色 Y-黄色 R-红色 N-棕色	组件估值: 单位: 电阻: OHMS/WATTS 电容: MFD/VOLTS
连接器针号: 例子: 1 2 3 → 7 连接器J5的针 7 8 → 14	PC板上连接器视图 电气符号参考E1537.

老款 (JASON)	新款 (BETTER)
B-U: 210Ω	300Ω
N-U: 370Ω	310Ω
B-N: 580Ω	320Ω

- 1) ON = 预送气功能
2) ON = 长电缆焊接模式
3) ON = 反复填弧坑功能
4) ON = 功能测试
5) ON = 一元化模式
6) ON = 快速预送丝
7) ON = 24V送丝机应用
8) ON = 送丝速度校准
- 出厂设置: 5 & 7 ON, 其余 OFF

所有组件视角都是从后看



A.02
G5964-48