

SMART POSITIONER™

FlexLift™ HZA 变位机 + WELD SEQUENCER™ 技术



完美应用于 »

- 大型部件的变位处理
- 复杂焊缝，多条焊缝的部件
- 体积小，不规则的部件

包括 »

- 连接架/尾架
- 集成旋转编码器
- Weld Sequencer™ 软件密钥

减小失误&更加安全

林肯电气研发的智能变位机结合了两个卓越的工业领域解决方案，实现了复杂部件半自动焊接的完全控制。智能变位机可以根据焊缝位置而逐步动作，从而简化了焊接工序。这样可大幅地降低错误发生率，让你的操作人员更快，更好地完成工作。

- » 工艺协同-通过简单地对变位机编程（焊接时向上，向下，旋转）提升操作人员的满意度和安全。
- » 工艺标准化-通过建立可视化的工作指令，引导操作人员逐步按焊缝工作，减少操作人员错误及误差。
- » 验证结果 - 焊接过程的每个阶段都可以通过操作的可视化验证，消除漏焊及昂贵的返工过程。

主要特性

FlexLift™ HZA 变位器

- » 伺服驱动的效果，液压水平的价格
- » 精密的线性轨道及轴承以实现匀速的纵向运动
- » 工业级，变速液压阀
- » 集成激光对中
- » 整洁的隐藏式布线

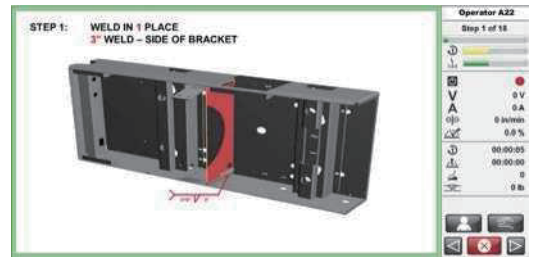


FlexLift™ HZA Positioner

技术参数

Weld Sequencer™ 软件

- »创建数字式，步进式焊缝及组装指令
- »提供实时操作员反馈及焊缝验证
- »对焊缝进行自动编程
- »基于部件高度或操作员偏好来编制特殊的部件变位程序



Weld Sequencer™ Software

产品规范

品名	产品编号	输入电压	输入功率	扭矩 (牛.米)	Z轴运动 (毫米)	Z轴运动速度 (米/分钟)	旋转速度 (转/分)	最大承重 (千克)	尺寸 L×W×H (毫米)	重量 (千克)
Smart Positioner™ 智能变位机	SPHZA-08	230V/3 ~/60 HZ	10W	9,309	610- 2,388	7.59	1.5	3,628	1,270 x 863.6 x 3,327.4	1,500
	SPHZA-15	380-415V/3 Phase/50 HZ				4.42	1.25	6,803		
	SPHZA-25	460V/3 ~/60 HZ		15,353		3.02	0.80	11,339	1,397 x 914.4 x 3,327.4	1,750
575V/3 ~/60 HZ										

Weld Sequencer™

Weld Sequencer™ 密钥	包括Weld Sequencer™, 顺序创建的Weld Sequencer™编辑器, 数据库管理安装工具及操作指南。
兼容电源	Power Wave® S350[1], S500[1], S700, 355M[2], 455M[2] and 655R[2]
兼容送丝机	Power Feed® 84 (Single 或Dual), 25M

[1]当使用Weld Sequencer™时，不能安装S系列的用户接口（K3001-X）。

[2]配合这些电源使用时，功能受到部分限制，详见操作指南。

客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时，我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考：www.lincolnelectric.com.cn