

# OPTIMARC® AC/DC 350-TP

OPTIMARC® AC/DC 350-TP交直流多功能氩弧焊机采用数字逆变技术进行设计和制造。该机外壳设计坚固，即使在恶劣的工作环境中其焊接性能仍能有优越的表现。

OPTIMARC® AC/DC 350-TP 使用七英寸全彩高对比液晶显示面板，操作界面内容全面，色彩丰富，即使阳光下也能轻松读取。

作为专业的氩弧焊机，OPTIMARC® AC/DC 350-TP 具有综合的操作特征：多种工作模式（手工焊，提拉引弧氩弧焊，高频引弧氩弧焊和氩弧焊点焊）；多种收弧模式（2步、2步反复、4步和4步反复）；多种脉冲模式（脉冲关闭、低频脉冲和高频脉冲）；多种波形模式（直流、交流方波、交流三角波和交流正弦波）以及参数储存功能，可变的上升/下降电流和提前送气/滞后停气等多种功能。

OPTIMARC® AC/DC 350-TP焊接配置空冷、水冷可用，以应对综合复杂的使用环境。



## 说明

输出   输入  

## 应用

制造业，航空业，压力容器，铝及铝合金制品

## 工艺

氩弧焊，手工焊条焊

## 主要特征

- ★ 采用林肯电气先进的逆变技术，保证最佳的焊接性能
- ★ 七英寸全彩高对比液晶显示屏
- ★ 最小至4A焊接电流
- ★ 起弧电流最大可两倍于焊接电流，使稳定的焊接效果由始至终
- ★ 直流脉冲频率范围0.2~2000Hz，电弧集中稳定，更适用于薄板的连续焊接
- ★ 参数储存功能，可储存十组焊接参数
- ★ 完整的参数预设功能，实现程序化工作
- ★ 出色的手工焊焊接性能，电弧推力和热起弧性能可更好的调节
- ★ 符合林肯电气全球统一的设计制造标准，坚固耐用

## 基本参数

产品名称	产品编号	额定输入	输入功率	输出模式	额定输出	输出电流范围	外形尺寸 净重	
OPTIMARC® AC/DC 350-TP	K60108-2	标准电压/相/频率 380V(+/-10%)/ 3相/50Hz	额定最大输出时 15KW (手工焊 40%暂载率)	直流手工焊	40%@350A/34V 60%@300A/32V 100%@250A/30V	10 - 350A	540x340x800mm(高x宽x长) 56Kg	
				直流氩弧焊	40%@350A/24V 60%@300A/22V 100%@250A/20V	4 - 350A		
				交流手工焊	方波	60%@300A/32V 100%@250A/30V		10 - 300A
					正弦波 三角波	100%@250A/30V		10 - 250A
				交流氩弧焊	方波	60%@300A/22V 100%@250A/20V		10 - 300A
					正弦波 三角波	100%@250A/20V		10 - 250A

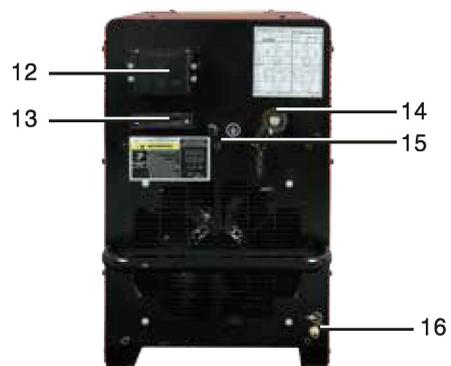
## 技术参数

模式	波形	名称	输出范围	步长值	出厂设置	
氩弧焊	交/直流	预送气时间	0.1-15S	0.1S	0.5S	
		起弧电流	0-200%	1	75%	
		上升时间	0-15S	0.1S	0.5S	
		下降时间	0-15S	0.1S	0.5S	
		收弧电流	0-100%	1	30%	
		延气时间	0.1-15S	0.1S	2.0S	
	直流	脚踏开关范围	起弧电流到峰值电流	---	---	---
		峰值电流	4-350A	1A	150A	
		脉冲电流占空比	5-95%	1	50%	
		脉冲频率	无	无脉冲	---	---
			低频	0.2-20Hz	0.1Hz	2.0Hz
			高频	20-2000Hz	1Hz	20Hz
	基值电流	0-100%	1	50%		
	交流方波	交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
		偏移	30%-70%	1	50%	
平衡		30%-70%	1	30%		
交流正弦波	交流峰值电流	10-250A	1A	150A		
	交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz		
手工焊	直流	峰值电流	10-350A	1A	150A	
		交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
	交流方波	交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交流正弦波	交流峰值电流	10-250A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交流三角波	交流峰值电流	10-250A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交/直流	热起弧时间	0-500mS	50mS	0	
		推力电流	0-10	1	5	
氩弧点焊	直流	峰值电流	4-350A	1A	150A	
		交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
	交流方波	交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交/直流	点焊时间	0.1-5S	0.1S	1.0S	
		预送气时间	0.1S	---	---	
		延气时间	0.1-15S	0.1S	2.0S	
		脚踏开关/摇控盒	开关功能	---	---	

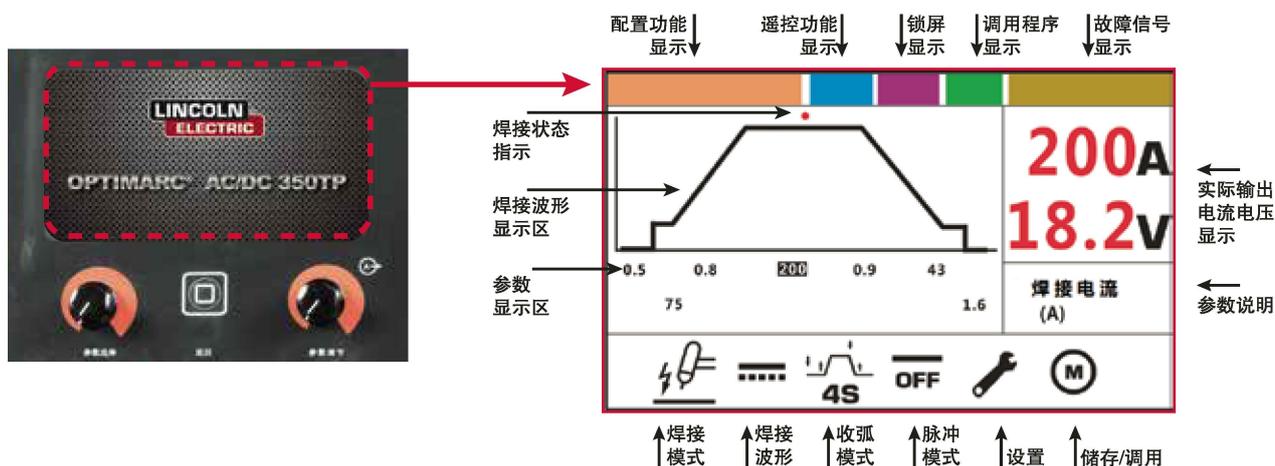
## 面板介绍



1. 电源开关
2. 液晶显示器
3. 返回键
4. 参数选择旋钮
5. 参数调节旋钮
6. 冷却水输入端口
7. 冷却水输出端口
8. 保护气输出端口
9. 负极输出端口
10. 6芯控制插座
11. 正极输出端
12. 输入电源保护盒
13. 输入电缆固定接线夹
14. 9芯控制插座
15. 接地电缆连接
16. 保护气输入接口



## 面板介绍



## 空冷配置方案

物料号	描述	备注
K60108-2	OPTIMARC ACDC 350TP	●
K60100-4	4米WP26空冷焊枪	二选一
K60100-8	8米WP26空冷焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60066-50-3M	不带夹钳工件电缆	
K60066-70-3/10M	不带夹钳工件电缆	
K60115-1	小车	选配
K60117-1	工具箱	选配
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	选配
K69023-15M	电流遥控器-15米	
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K60103-4	脚控开关-4米	选配
K60103-8	脚控开关-8米	
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	选配
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

## 水冷配置方案

物料号	描述	备注
K60108-2	OPTIMARC ACDC 350TP	●
K60101-4	4米水冷焊枪	二选一
K60101-8	8米水冷焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60066-50-3M	不带夹钳工件电缆	
K60066-70-3/10M	不带夹钳工件电缆	
K60115-1	小车	选配
K60117-1	工具箱	选配
K60116-1	水冷器	●
KP63324-2	水管(带接头)组件	●
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
W000010167	9.6L进口冷却液	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	选配
K69023-15M	电流遥控器-15米	
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K60103-4	脚控开关-4米	选配
K60103-8	脚控开关-8米	
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	选配
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

## 空冷套装: K60108-2-CNP1

K60108-2	OPTIMARC® AC/DC 350-TP
K60100-4	WP26空冷氩弧焊枪, 4米
K60115-1	轻便型手推车
K60117-1	收纳工具箱
K60027-50-4M	工件电缆带地线钳/50mm <sup>2</sup> × 4米
K60012-5	氩气减压阀及气体流量计
K60103-4	脚踏电流调节器, 4米

## 水冷套装: K60108-2-CNP2

K60108-2	OPTIMARC® AC/DC 350-TP
K60101-4	WP18水冷氩弧焊枪, 4米
K60115-1	轻便型手推车
K60116-1	冷却水箱
KP63324-2	冷却水管组件, 2米
K60027-50-4M	工件电缆带地线钳/50mm <sup>2</sup> × 4米
K60012-5	氩气减压阀及气体流量计
K60103-4	脚踏电流调节器, 4米

## 其它可选配件



### 空冷氩弧枪

空冷氩弧焊枪200安培/60%暂载率

订货号:

K60100-4 长度4米

K60100-8 长度8米



### 水冷氩弧枪

水冷氩弧焊枪350安培/60%暂载率

订货号:

K60101-4 长度4米

K60101-8 长度8米



### 电流遥控盒

电源输出电流控制盒可远程调节电流输出大小, 6芯插头

订货号:

K69023-8M 8米

K69023-15M 15米

K69023-30M 30米



### 脚踏电流调节器

氩弧焊时改变电流, 踏下踏板增加电流, 将踏板踏到底可达到最大设定电流, 6芯插头

订货号:

K60103-4 4米

K60103-8 8米



### 氩气减压阀/流量表

(Inlet G5/8"-14, Outlet M16X1.5/Ø8)

包括氩气流量表和压力表

订货号:

K60012-5



### 手工焊选项

电极电缆带夹钳

用于手工焊包括带接线片电极电缆, 电极夹钳, 500安培容量

订货号:

K60057-50-3M 50mm<sup>2</sup>/3M

K60057-50-4M 50mm<sup>2</sup>/4M

K60057-50-5M 50mm<sup>2</sup>/5M

## 客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议, 本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证, 不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证, 包括对客户特别目的适应性的保证。实际上, 一旦信息或者建议被提供, 当资料被更新或者变更后, 我们不承担任何责任, 也不会提供更新后的信息或者建议, 也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商, 但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的, 客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素, 会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前, 本资料已反映了精确的信息, 如需其他信息, 请参考: [www.lincolnelectric.com.cn](http://www.lincolnelectric.com.cn)

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果, 均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外, 焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试; 焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试, 焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。  
本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语, 仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比, 不涉及与任何其他公司产品的比较, 且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导, 不作为产品推销使用, 非广告宣传用语!

**LINCOLN®  
ELECTRIC**

**上海林肯电气  
有限公司**

上海市宝山区沪太公路5008弄195号

邮编: 201907

电话: 800 820 0269

传真: 86-21-6602 6621

[www.lincolnelectric.com.cn](http://www.lincolnelectric.com.cn)

OPTIMARC® AC/DC 350-TP 2018/10

**授权代理商:**