

Ranger®305G

300安汽油发动机驱动直流焊机

Ranger®305G是一个强大的可进行手工焊、TIG焊、半自动焊接和管道焊接的发动机驱动焊机，该焊机能全天候连续使用，并且性能不变。Ranger®305G的外壳设计可靠，而且坚固耐用，能最大程度的保护内部元件；林肯的S²斩波技术受所有焊工的欢迎；12加仑（45升）容量的油箱能为一整天的工作提供能量；林肯的Ranger®305G ----- 非常适合您的野外施工。



焊接工艺

手工焊 TIG焊 MIG焊 药芯焊丝焊 碳弧气刨

说明



林肯优势

- 汽油发动机驱动焊机
——功能强大的300安直流、恒流/恒压、汽油发动机驱动焊机，所有的额定输出均为100%暂载率{104°F (40°C)}。
——北美唯一一款手工焊接额定参数为29伏、300安的简洁的汽油发动机驱动焊机。
- 多功能焊接
——能提供良好的直流多功能焊接操作，一般包含手工焊、管道的下降焊、TIG焊、药芯焊丝焊、MIG焊（CO₂和混合气体）和碳弧气刨。
- 数字式输出显示仪表
——数字式电流表和电压表方便精确预设焊接程序，同时监控实际的焊接输出。
- 优良的电弧性能
——林肯的斩波技术能提供简单的启动，产生平滑的电弧、低飞溅和良好的焊缝成型。

- 充足的交流发电机功率
——一个便携式的发电站——能产生最高为10,000瓦（连续时能达到9,500瓦）的120伏/240伏交流发电机功率，有充足的能源供给照明灯、工具以及同时进行的焊接操作。
- 歪斜的回转轴设计
——歪斜的回转轴设计能提供交流电，适合为林肯的Pro-Cut®等离子切割机以及逆变焊接电源供电，在焊接领域，林肯是带有此设计特点的第一家。
- 打包版
——方便您订购一整套焊接系统。见内页。
- 免费维修
——保修期内提供免费维修（发电机由发电机制造商单独提供保修）

技术参数

产品名称	额定输出 电流/电压/暂载率	输出范围	发动机型号	油缸 数量	马力和速度 (转数/分)	外形尺寸 (高X宽X深) 毫米 (英寸)	净重 千克 (磅)
Ranger 305G	305A直流恒流/29V/100% 300A直流恒压/29V/100%	20-305A 直流 40-300A 管焊接 20-250A 直流TIG焊 14-29V 恒压 10,000 瓦峰值 9,500 瓦平均值	Kohler OHV Command CH22 带有电燃油泵的 汽油发动机	2	22 @ 3600	920 x 546 x 1073 (36.2 x 21.5 x 42.3)	231 (510)

性能

焊接性能

- 用于手工焊、TIG焊、药芯焊丝焊、MIG焊和碳弧气刨中，能产生优良的直流弧焊性能。
- 林肯的斩波技术
 - 简单的启动
 - 平滑的电弧
 - 低飞溅
 - 优良的焊缝成型
- 在采用E7018低氢焊条进行通用的手工焊接时，恒流手工焊接模式的性能极佳。
- 用纤维素焊条例如Fleetweld® 5P+进行管道的下降焊接性能良好；焊接速度极快，尤其是填充焊。利用电弧控制调节器能获得柔和的、平滑的电弧或者更加强有力的电弧。
- 在恒流手工焊接和管道下降焊接中调节电弧吹力控制能产生一个柔和的或者更加强有力的挖掘电弧；在恒压焊丝焊接模式中能调节电感控制。
- 方便引弧的热启动以及二次引弧减小焊条粘连在工件上的机率。
- 接触引弧直流TIG焊接——提升钨极启动电弧，无需高频。避免在焊缝中产生钨污染。在焊缝末端提起焊枪，电压感应输出能熄灭电弧——有利于焊工的操作。
- 采用直径高达3/16英寸的碳棒进行碳弧气刨。

交流发动机性能

- 歪斜的转轴设计能提供交流电源波形，适合操作林肯的等离子切割机和逆变焊接电源。
- 在带有耐候保护盖的120伏/240伏插座处，电压为240伏时，电流高达40安，并带有断路器保护。
- 有两个带耐候保护盖的120伏20安双相插座。
- 最大的发动机功率（不进行焊接时）在任何焊接设置下均可获得。

同步焊接和电源负载

焊接输出（安）	持续的功率（瓦）
300	无
250	2,300
200	4,200
150	5,600
100	7,100
0	9,500

特征

- 简单的调节装置- Ranger 305G 的控制面板简单明了，能最大程度的缩短培训时间。可翻起的门保护不频繁使用的控制器。
- 简单的、全程输出控制的仪表刻度盘。决不会与接线孔及控制器混淆。
- 四种焊接模式：恒流手工焊接、管道下降焊、恒压焊丝焊接和接触引弧TIG焊接。
- 双重数字显示输出仪表，能为手工焊、TIG焊以及管道下降焊预设焊接电流，能为恒压焊接模式预设焊接电压，而且在焊接过程中能显示实际的焊接输出。在焊接停止后，存储功能能将输出值维持7秒钟，方便焊工检查。
- 焊接终端的输出由电流接触器控制。输出控制元件被置于“开”档，也可置于“遥控控制”档。
- 当插入六针连接器时，遥控输出是被自动激活的。
- 配合使用林肯送丝机，例如LN-15、LN-25、LN-23P、LF-72、LF-74、LN-7、LN-7 GMA、LN-742、LN-8、Cobramatic™送丝机，Magnum SG 和Prince 线轴焊枪。
- 送丝机电压极性转换开关能使电极极性与送丝机电压极性相匹配。
- 发动机为行业中先进的Kohler OHV 22HP Command®。
- 全封闭外壳对设备提供保护并减少噪音。其噪音要比相同尺寸、外壳部分封闭的焊机噪音小。在不同的载荷下您能听到不同程度的噪音：
 - 101.3 dB 音量(Lwa)
 - 在23英尺(7米)时音量等级为76.7 dBA

- 电子燃油泵是标准的。避免蒸汽自锁。确保连续的燃料供给，并具有一定的高度和周围环境温度，同时在汽油中添加抗污剂。
- 12加仑（45升）油泵容量足能够燃烧一整天，比其它同类机器使用时间长20%。
- 位于控制面板上的电子油量测量表方便检查焊接操作过程中的油剩余量，防止在关键操作中出现缺油现象。

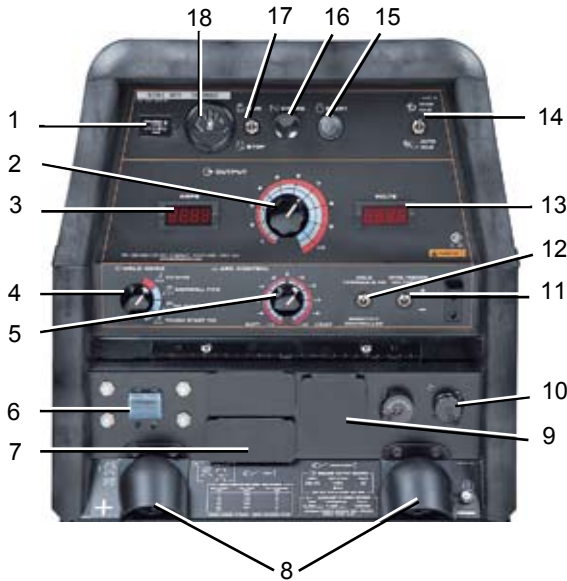


- 机器顶端大的注油口方便油的填充。



- 电子启动。发电机电池充电系统指示灯亮，说明电量不足。
- 排油阀（无需任何工具）带有可拆卸的延长管。
- 机器前后方均有孔，方便卡车或者拖车托运。

主要控制元件



1. 时间表
2. 输出控制刻度盘
3. 数字式焊接电流表
4. 焊接模式转换开关
5. 电弧吹力和电感控制刻度盘
6. 断路器
7. 120伏交流插座
8. 输出旋钮保护盖
9. 120伏/240伏交流插座
10. 遥控控制和送丝机连接
11. 送丝机电压表极性开关
12. 焊接终端控制开关
13. 数字式焊接电压表
14. 转速控制开关
15. 无人控制启动开关
16. 发动机排气门控制
17. 启动/停止按钮
18. 电子油量指示表


质量和可靠性

- 印制电路板采用林肯的密封盘式结构，能防止环境的侵害。
- 量油杆、过滤器、火花塞分别置于发动机的左、右和顶端门内。维修时，左右门均可拆卸。
- 可调节的排气导向位于机器顶端，可旋转360°，并带有排气消声器。消声器由涂铝钢制成，具有较长的使用寿命。
- 外壳为漂亮的红黑两色喷粉漆制成，能防止生锈和腐蚀，增加耐用性。
- 发动机使用寿命较长，噪音污染小，自动的发动机转轮有助于节省燃料。
- 发动机时间表便于机器的维护。
- 自动发动机关断保护有助于降低油压。
- 58组电池、435安冷启动电流能提供可靠的启动。
- 可选配的K1690-1 GFCI（故障电路断路器）组件能提供附加保护，避免电击。
- 锭子及转子上的铜线圈具有较高可靠性和较长的使用寿命，而且具有较高的绝缘性。
- 获得CSA认证。
- 制造符合ISO9001质量认证体系和ISO14001环保体系。
- 保修期内提供免费维修（发动机由其制造商提供专门保修）



使Ranger 305G成为您便携的施工车间——可用来进行手工焊接、管道下降焊、接触引弧TIG焊接、MIG焊和药芯焊丝焊，也能用来为照明灯、打磨机以及其它工具提供交流电。

焊机技术参数

产品名称	订货号	产品描述	恒流/管道-额定输出 电流/电压/暂载率	恒压-额定输出 电流/电压/暂载率	发电机 交流电源 ⁽²⁾ (3)	尺寸-净重 高 ⁽⁵⁾ X宽X长
Ranger 305G (Kohler)	K1726-3	带有林肯  斩波技术的300安直流多功能焊机 10,000瓦峰值 9,500瓦连续交流 电源	直流恒流 305A/ 29V/ 100% 20-305安 直流管焊电流 300A/ 29V/ 100% 40-300A 接触引弧TIG焊接 250A/ 30V/ 100% 20-250 A 所有型号, 简单刻 度盘, 连续控制 60V 直流最大空载 电压 @3700 转/分	直流恒压 ⁽¹⁾ 300A / 29V / 100% 14-29伏 简单刻度, 连续控制 送丝机电源: 42伏, 60赫兹, 15 安 120伏, 60赫兹, 20 安	10,000 瓦峰值 9,500 瓦持续值 60赫兹 单相 全千伏安输出 插座40A@ 240V 40A@ 120V ea. 分支电路 ⁽⁴⁾ 四个 120V 插座 每两个为20A 总共40A ⁽⁴⁾	36.2 x 21.5 x 42.3英寸 (920 x 546 x 1073 毫米) 510磅 (231千克)

- (1) 当电流环境存在危险时, 直流恒压性能能增加安全性。
 (2) 焊接时, 可利用的辅助电源被减少。输出电压的波动为±10%。
 (3) 120伏能操作60赫兹或者50/60赫兹的工具、灯等。
 (4) 电路不能并接相同的使用设备。
 (5) 高度指到达排气管拐角的顶端处。外壳的高度为30英寸 (760毫米)

发动机技术参数

发动机型号	描述	马力及排量	点火方式	容量	运转速度	燃料消耗
Kohler OHV ⁽⁶⁾ , Command CH22 汽油发动机	2 油缸, 4 循环, OHV, 空冷汽油发 动机, 带有铸铁衬 垫的铝合金滑块, 电子燃油泵	22 马力@ 3600 转/分 41 立方英寸 (674 立方厘米)	电启动, 12V, 58 组电池, 435 安冷启 动电流, 无人控制 启动按钮, 电量 指示	燃料: 12 加仑(45 升) 油: 2.0 夸脱 (1.9 升)	满载: 3500转/分 (300安) 高转速: 3700转/分 低转速: 2400转/分	1.5加仑/小时 5.8升/小时 0.8加仑/小时 3.2升/小时 0.5加仑/小时 1.9升/小时

(6) Kohler发动机保修期为3年。

系统选择

打包版

订购一个打包版, 您能获得用于焊接的成套组件
——仅需一个订货号就能获得每件工具。

(整套组件未被组装)

打包版包含的组件有:

- Ranger 305G (K1726-3)
- 附件(K704)
- LN-25 送丝机(K449)
- 焊枪和电缆(K126-2)
- 送丝轮组件(KP653-3/32)
- 0.072英寸NR-232 25磅焊丝盘 (ED030644)

订货号:

K2353-1



Ranger 305G



K704 成套组件



K449-LN-25 送丝机



K126-2 焊枪和电缆



KP653-3/32 送丝轮组件



0.072英寸 NR-232 25磅焊丝盘

通用选配件推荐



电源插头组件
提供四个120伏的插头，每个插头的额定电流为20安，还有一个额定参数为120 /240伏、50安的双电压、全功率插头。120伏插头与普通插座可能是不兼容的。
订货号：K802N



电源插头组件
提供四个120伏的插头，每个插头的额定电流为15安，还有一个额定参数为120 /240伏、50安的双电压、全功率插头。120伏插头与普通插座可能是不兼容的。
订货号：K802R



全功率电源插头
一个额定参数为120 /240伏、50安的双电压插头。NEMA 14-50P。
订货号：T12153-9



GFCI插座组件
包含一个经UL认证的120伏接地故障电路阻断器两用型插座和安装说明。取代工厂安装的120伏两用插座。每个插座的额定电流为20安。GFCI插座的最大电流限定在20安。两组件均为Ranger 305G上120伏插座所需。
订货号：K1690-1



防火花组件
安装在消声器和排气管之间。用来减少火花辐射。
订货号：K1898-1



帆布机罩
焊机不被使用时，用此机罩来保护焊机。用漂亮的红色帆布制成，能缓解火焰、抗霉和防水。
订货号：K886-2



适合各种场地使用的推车支架
用在施工现场，用手推动的推车。能克服道路上的各种障碍，并具有耐戳轮胎。
订货号：K1737-1



工厂用推车支架
手推式、平滑地面使用的推车。重载、耐戳轮胎和前转向轮。便利的把手设计。
订货号：K1770-1



气瓶固定架
用来固定焊接保护气体气瓶或者液化气气瓶（使用液化气发动机的机器使用）。K1770-1推车能配一个或两个这样的固定架。
订货号：K1745-1



线缆搁置架组件
能夹持两个100英尺长2/0型号或更小的电缆。包含焊枪的固定托盘及其它组件。与K1737-1 或K1770-1 推车支架配合使用。
订货号：K1739-1



承载焊机的笼子
防止焊机被损坏，并带有内置的线缆搁置架。附在K1737-1 或 K1770-1推车支架上。能够安装到K957-1拖车上。
订货号：K1788-1



小型两轮焊机拖车
用来在光滑道路、凹凸不平的道路、工厂以及码头上使用，包括轮子架、安全锁链、12英寸轮子以及大的、拖车后面的缓冲器。尺寸为3/16英寸的拖车架采用电子喷涂工艺以及喷粉技术完成喷漆，坚固耐用并且耐腐蚀，而且该拖车稳定性较好。E-Z Lube™ Axle-pack轮轴带有良好的油脂润滑。结构紧凑，机动性良好，最大宽度为47英寸，能通过窄间隙和门。
订货号：K957-1 拖车
K958-1 2英寸大小的球状吊钩
K958-2 弯月形吊钩
K959-2 挡板和遮光组件
K965-1 线缆搁置架

手工焊选配件推荐



手工焊附件
用于手工焊。包括35英尺（10.7米）2/0的带接线片的焊钳电缆，30英尺（9.1米）2/0的带接线片的工件电缆、头盔、滤光板、保护板、工件夹和焊钳。400安的容量。
订货号：K704



手工焊附件
用于手工焊，包含20英尺（6.1米）#6带接线片的焊钳电缆、15英尺（4.6米）#6带接线片的工件电缆，头盔、工件夹、焊钳和低碳钢焊条的样品包。150安的容量。
订货号：K875



遥控控制组件
由具有两种电缆长度的控制箱组成。可用其对焊机进行遥控调节。
订货号：K857，电缆长度为25英尺（7.6米）
K857-1，电缆长度为100英尺（30.5米）



TIG焊选配件推荐
Pro-Torch® PTA-26V TIG焊枪
空冷200安TIG焊枪，配备控制气体流动的气阀，25英尺长。
订货号：K1783-9



脚踏电流调节器
进行TIG焊接操作时能提供各种焊接电流和收弧电流。压下踏板增加焊接电流。将踏板踩到底能获得最大的焊接电流。完成焊接时松开踏板，启动滞后送气操作。25英尺长控制电缆。
订货号：K870



手控电流调节器
为氩弧焊接提供25英尺（7.6米）长的遥控电流控制（6针插头连接）。Velcro线连接能保证焊枪连接的安全。
订货号：K963-3（一个尺寸适用于所有的Pro-Torch TIG 焊枪）



用于PTA-26V TIG焊枪的Magnum 组件
Magnum 组件包含所有的用于焊接的附件。包括焊枪夹、焊枪夹座、后帽、氧化铝喷嘴以及各种尺寸的钨棒。所有部件均放在一个可方便开启的盒子中。
订货号：KP509



Precision TIG 185成套组件
利用方波性能进行交流TIG焊接，可利用来自发动机驱动焊机的交流发电机进行供电。设置简单，包含焊枪、脚踏电流调节器、气流调节器及软管组件。需要K1816-1全千伏安输出的适配器组件。
订货号K2347-1



Invertec V205-T 交流/直流打包版利用方波性能进行交流TIG焊接，可利用发动机驱动焊机的交流发电机进行供电。设置简单，包含焊枪、零部件、气体调节器和软管组件、快速接头焊枪适配器、带有快速接头的工件电缆以及脚踏电流调节器。需要K1816-1全千伏安输出的适配器组件。
订货号：K2350-1



全千伏安输出的适配器组件
为林肯电气设备提供便利的连接方式。带有240伏、交流一相插头（NEMA 6-50R），能连接到发动机驱动焊机上的全千伏安输出的插座上。
订货号：K1816-1



送丝机推荐
LN-25送丝机
用于药芯焊丝焊接和MIG焊接的便携的恒流/恒压组件。包含气体螺线管和内部电流接触器。
订货号：K449



LN-15电弧感应型送丝机
用于药芯焊丝焊接和MIG焊接的便携的恒流/恒压组件。包含气体螺线管、可调节流量计和内部电流接触器。采用10-15磅（4.5-6.8千克）焊丝盘。
订货号：K1870-1



遥控电压控制（LN-25）
提供25英尺（7.6米）的遥控输出控制，为具有6针MS型连接器的机器提供输出跨接线（2和4）。
订货号：K444-1



Magnum®350自保护焊枪（用于LN-25和LN-15）
用于自保护焊丝的焊接，带有15英尺（4.5米）长的电缆。适用的焊丝尺寸为0.062-3/32英寸（1.6-2.4毫米）。
订货号：K126-2



送丝轮和导丝管组件（用于LN-25）
用于.068-3/32英寸（1.8-2.4毫米）药芯焊丝或者实芯焊丝。
订货号：KP653-3/32



送丝轮和导丝管组件（用于LN-15）
用于1/16英寸（1.6毫米）药芯焊丝。
订货号：KP1697-1/16C



焊枪连接座 (用于LN-15)
与K126-2Magnum 350自保护焊枪配合使用。
订货号: K1500-1



Magnum®300 MIG焊枪
用于0.035-0.045英寸(0.9-1.2毫米)气保焊丝, 带有15英尺(4.5米)长电缆。
LN-25
订货号: K1802-1(包含连接器组件)
LN-15
订货号: K470-2 Magnum300MIG焊枪
K466-10 连接器组件



送丝轮和导向管组件
(用于 LN-25)
用于0.035 - 0.040英寸(0.9-1.0毫米)实芯焊丝。
订货号: KP653-035S



送丝轮和导丝管组件 (用于 LN-15)
用于0.035英寸(0.9毫米)实芯焊丝。
订货号: KP1696-035S



LN-23P送丝机
便携式恒压组件, 用于自保护管焊接。控制电缆连接送丝机内部的电流接触器。包含送丝轮和导向管组件。需要LN-23P适配器组件(K350-1)、焊枪和电缆组件。
订货号: K316L-1



LN-23P适配器组件
使用该组件可使LN-23P适用于任何林肯焊接电源使用。在焊接电源上需有14针连接器。
订货号: K350-1



Magnum®250自保护焊枪(用于LN-23P)
重量轻, 方便操作。为60%暂载率时额定焊接电流250安。用于.068 - 5/64英寸(1.7 - 2.0毫米)自保护焊丝, 包含减速开关。用其进行管道焊接时, 推荐使用KP1909-162°枪管。
订货号: K355-10



用于管道焊接的62°枪管
是带有90°枪管的K355-X或K345-X焊枪的改装件。方便进行管道的全位置焊接, 与K126-1, K126-2, K264-8和K355-10是兼容的。电流高达350安。推荐的焊丝直径为.062 - 3/32英寸(1.6-2.8毫米)。
订货号: KP1909-1



Magnum SG 线轴焊枪
手握式半自动送丝机。需要使用SG控制模块。
订货号: K487-25



SG控制模块
焊接电源与线轴焊枪的接触媒介装置。控制气体流量和送丝速度。用来与线轴焊枪配合使用。
订货号: K488



输入电缆(用于SG控制模块)
用于林肯的带有14针连接器的发动机驱动焊接电源。
单独的115V NEMA 插座和输出旋钮连接器。
订货号: K691-10



等离子切割
Pro-Cut®55
采用发电机驱动焊机提供的交流电源进行金属的切割。最大切割厚度为9/16英寸(14毫米)。需要K1816-1全千伏安输出的适配器组件。
订货号: K1580-1



全千伏安输出适配器组件
拥有一个240伏交流一相插栓(NEMA 6-50R), 能将林肯电气设备便利的连接至林肯发动机驱动焊机上的全千伏安输出的插座上。
订货号: K1816-1

Ranger 305G订货单

产品说明	订货号	数量	价格
RANGER 305G (Kohler发动机)	K1726-3		
RANGER 305G打包版	K2353-1		
通用选配件推荐			
电源插头组件(20安)	K802N		
电源插头组件(15安)	K802R		
全千伏安输出电源插头	T12153-9		
GFCI 120伏插座组件(需要两组元件)	K1690-1		
防火花组件	K1898-1		
帆布机罩	K886-2		
适合各种场地的推车支架	K1737-1		
用于工厂的推车支架	K1770-1		
- 气瓶夹持器(适用于K1770-1)	K1745-1		
- 线缆搁置架(适用于K1737-1和K1770-1)	K1739-1		
承载焊机的笼子	K1788-1		
小型两轮焊机拖车	K957-1		
- 两英寸球形吊钩	K958-1		
- 弯月状吊钩	K958-2		
- 挡板和遮光组件	K959-2		
- 线缆架	K965-1		
手工焊选配件推荐			
手工焊附件 (400安)	K704		
手工焊附件 (150安)	K875		
遥控组件 (25英尺)	K857		
遥控组件 (100英尺)	K857-1		
TIG焊选配件推荐			
TIG焊枪PTA-26伏, 25英尺.	K1783-9		
手控电流调节器(适用于带有较大手柄的18、26焊枪)	K963-2		
脚踏电流调节器	K870		
Magnum零部件	KP509		
Precision TIG 185打包版(用于交流TIG焊枪)	K2347-1		
Invertec V205-T AC/DC打包版(用于交流TIG焊接)	K2350-1		
全千伏安输出适配器组件(适用于K2347-1和K2350-1)	K1816-1		
送丝机推荐			
LN-25带有螺线管和电流接触器的送丝机	K449		
LN-15电弧感应型送丝机	K1870-1		
遥控电压控制, 25英尺. (仅为LN-25所有)	K444-1		
Magnum® 350自保护焊枪	K126-2		
送丝轮和导丝管组件(用于LN-25)	KP653-3/32		
送丝轮和导丝管组件(用于LN-15)	KP1697-1/16C		
焊枪连接座(LN-15和K126-2)	K1500-1		
Magnum® 300 MIG焊枪(用于LN-25) (包含连接组件)	K1802-1		
Magnum 300 MIG焊枪 (用于LN-15)	K470-2		
-连接器组件(LN-15)	K466-10		
送丝轮和导丝管组件(用于LN-25)	KP653-035S		
送丝轮和导丝管组件(用于LN-15)	KP1696-035S		
LN-23P送丝机	K316L-1		
- LN-23P适配器组件	K350-1		
Magnum® 250自保护焊枪	K355-10		
用于管道焊接的62°枪管	KP1909-1		
Magnum SG线轴焊枪	K487-25		
- SG控制模块	K488		
- 输入电缆(用于SG控制模块)	K691-10		
推荐等离子切割组件			
Pro-Cut 55	K1580-1		
全千伏安适配器组件(必需)	K1816-1		
	合计:		

客户协助政策

林肯电气公司是一家制造和销售高质量焊接设备、焊材和切割设备的企业。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议, 本公司将依据我们所掌握的最佳信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证, 不承担任何责任。同时, 我们也不会做任何形式的任何保证, 包括对客户特别目的的适应性的保证。实际上, 一旦信息或者建议被提供, 当资料被更新或者变更后, 我们不承担任何责任, 也不会提供更新后的信息或者建议, 也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商, 但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的, 客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素, 会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前, 本资料已反映了最精确的信息, 如需最新信息, 请参考www.lincolnelectric.com.cn