



林肯优势

- ✓ 电弧特性优异，应用广泛
- ✓ 输入电压补偿
- ✓ 具有发电机兼容性，适用于施工现场
- ✓ 高频和提拉TIG引弧可满足所有要求
- ✓ 具有功能完善、方便焊工使用的控制面板布局，便于设置焊接参数
- ✓ 既可空冷，也可使用Coolarc 20进行水冷。
- ✓ V270-T PULSE的高速脉冲可调节电弧焦点、降低变形和提高焊接速度
- ✓ 重量仅为14.5公斤，V270-T和T PULSE重量轻，便携性好
- ✓ 数字式焊接预设表具有保持显示功能，适用于全程序化作业
- ✓ 内置自动风扇冷却系统能降低耗电量，减少进入机器内部的烟尘
- ✓ 凹入式控制开关和连接元件能有效防止被损坏
- ✓ 符合EN60974-1、ROHS和CE标准，具有较好的安全性和可靠性。
- ✓ 制造符合林肯坚固耐用的理念
- ✓ 保修期内提供免费维修

坚固耐用，性能可靠

Invertec® V270-T 和 V270-T PULSE 采用最新的数字逆变技术进行设计和制造，结构坚固，电弧特性优异。

Invertec® V270-T 和 V270-T PULSE 的外壳重量轻但坚固耐用，从而具有良好的便携性，且在最危险的环境下仍适于操作。V270-T 和 V270-T PULSE的灵活性和发电机兼容性使其能在施工现场和生产车间的任何地点使用。

Invertec® V270-T 和 V270-T PULSE 标配有专业TIG焊机的所有功能：高频引弧TIG焊接、提拉引弧TIG焊接、2/4步控制、可变收弧电流和滞后停气控制。此外，V270-T 和 V270-T PULSE 还配有带保持显示功能和内置可变脉冲的数字式焊接预设表。这两款机器的控制面板能显示焊接次序，方便用户使用，

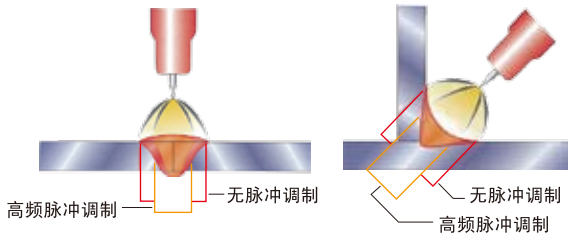
并容易理解。V270-T PULSE 的独特之处是具有可变高频脉冲，能调整电弧焦点以适应焊接应用，从而减少热输入、产生更为受控的焊缝、降低变形和提高焊接速度。

Invertec® V270-T 和 V270-T PULSE 标准配备为空冷方式，但增加Coolarc 20水冷器也可使其成为专业的水冷TIG焊机。

Invertec® V270-T 和 V270-T PULSE 结构坚固，具有专业TIG焊机的综合特征，能进行困难的焊接操作。

技术细节

高频脉冲*



* 仅适用于V270-T PULSE机型

特征

特征	参数
电流下降时间	0.5-20秒
滞后断气时间	0.5-30秒
脉冲频率(低)	0.2-20赫兹
脉冲频率(高)	3-300赫兹
脉冲峰值时间	10-90% (焊接电流)
基值/峰值电流	10-90% (焊接电流)



技术参数

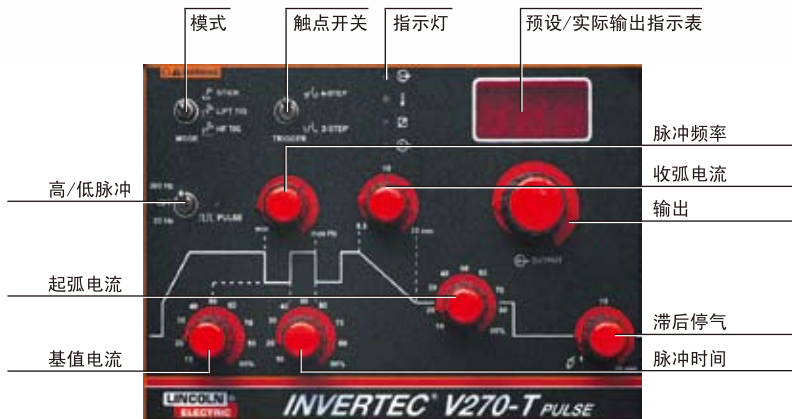
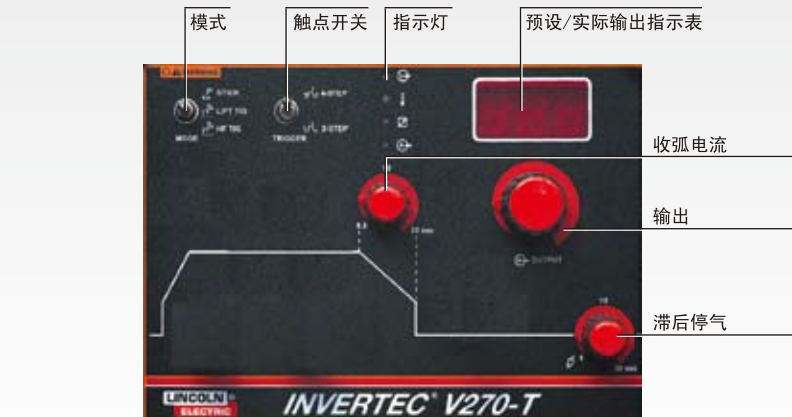
产品名称	订货号	标准电压	保险丝尺寸	重量	尺寸 高X宽X深	防护等级	绝缘等级	符合标准
Invertec® V270-T	K12023-1	400伏-3相	20安	13.5千克	385×215×480	IP23S	H	EN60974-1/EN50199CE
Invertec® V270-TP	K12024-1	400伏-3相	20安					
Invertec® V270-TP-2V	K12023-3	230/400伏-3相	35/20安					

焊接输出

电流范围	额定输出 TIG DC(40°C)	额定输出 MMA DC(40°C)	空载电压
5-270安	270安/30,8伏/35% 200安/28伏/100%	270安/30,8伏/35% 200安/28伏/100%	48伏直流

附件

名称	订货号
电缆组件 250安, 35平方毫米, 5米	KIT-250A-35-5M
气体压力调节器	请向我们咨询
遥控装置 - 15米	K10095-1-15M
TIG焊枪 180安@35%, LT26 G, 4米或8米	K10513-26-x
TIG焊枪 320安@100%, LT18 W, 4米或8米	K10513-18-x
水冷器Cool ArcTM 20	K1904-1
两轮行走小车	W0200002



上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号
邮编: 201907
电话: 86-21-6602 6620
传真: 86-21-6602 6621

LINCOLN[®]
ELECTRIC

www.lincolnelectriceurope.com

林肯电气分销商: